

【保養清潔說明】

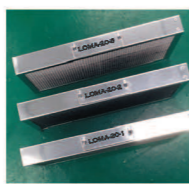
油霧回收空氣清淨機箱體內前三道過濾網清洗方法



1、過濾網應於每週檢查及清洗一次，清洗時，須使用中性清潔劑；清洗週期，視油霧的濃度、種類、機台加工時間及風量等條件不同而有所差異。



2、先將清水與去油靈（清潔劑）以5：1比例加以調配後倒入容器內，並將前三道過濾網浸泡於調配之清潔液中約30分鐘；浸泡時間，視過濾網油霧吸附程度等條件不同而所有差異；此外，清潔液加溫至60°C，其清潔效果更佳。



3、將以清潔液清洗後之過濾網，再以清水加以沖洗，並以空氣槍將濾網內殘餘水分吹乾，放置於陰涼處閒置4~8小時使其自然風乾後，再按過濾網編號依序放回本產品箱體內。

油霧回收空氣清淨機箱體外第四道過濾桶更換週期



更換週期：建議以每3,600小時更換一次為原則。  
備註：上述更換週期係指在一般作業環境下之使用狀況；實際更換週期則須依機械實際運轉時數、作業環境品質、操作方法、機械釋放油煙濃度等加以調整。使用期限到期後，為保持良好過濾效果，建議更換此過濾桶。

【產品保固書】

謝謝您選購本公司製品，為了讓您享有本公司最妥善的售後服務，請詳填保固卡資料，或將經銷商客戶資料卡盡速寄回本公司，以建立電腦資料。

承蒙惠顧，不勝感激，為維護您的權益，應即請經銷商填寫購買日期並蓋店章。

經銷商客戶資料卡

品名：		
機型：	購買日期	年 月 日
序號：		
姓名	聯絡電話	
地址	市 區 鄉	里 街 段 巷 弄
	縣 (市) 鎮	村 路 號 樓之

產品保固卡

品名：油霧回收空氣清淨機		
機型：	購買日期	年 月 日
序號：		
電話	+886-4-22787755	傳真 +886-4-22780413
地址	41151台中市太平區中山路一段7號	

【壓力表注意事項】



指針▲標示：表示機台正常狀況  
指針▲標示：表示需更換過濾桶  
指針▲標示：表示需清洗過濾網  
★出廠前壓力表已調整為標準預設值。  
★安全指針依客戶工作使用狀況，可做彈性調整。

【產品保證內容】

- 一、本保證書係購買本公司產品交付顧客作為日後需要服務時提示之用。
- 二、本保證書各欄位均須確實填寫，或交經銷商蓋妥店章才有效。若保證書遺失時，即以產品製造號碼之出廠年度月份首日為計算基準。
- 三、產品售出後，於保證期限內，若因製造上原因或材質不良引起之故障，保證免費予以修復或更換零件。
- 四、產品保固期限為一年。
- 五、有效期限內發生下列情況者，本公司得酌收維修工本費：
  1. 使用不當或使用環境特殊者（如高溫、化學物質...等）；
  2. 因天災地變所導致者；
  3. 自行檢修、改裝、運送所發生之破損或故障者；
  4. 供電系統失誤或不符合產品之電壓週率導致者；
  5. 使用者任意置於高灰塵、高油垢處未加以保養所引起者。
- 六、遇有下列情形之一，本公司得按價收費：
  1. 超過保固期間者；
  2. 未出示保證書者；
  3. 保證書所載內容模糊（非因原載造成）導致無法辨識或經塗改者；
  4. 保證書所載內容（機型、序號等）與現物不符者。
- 七、產品機型安裝時如未考量日後服務空間及人員安全性，造成現場無法維修，需雇工拆裝之費用由使用者支付。
- 八、自購買日起五年後，本公司若無該項零件更換時，本公司盡量以現行生產中類似零件代用修理，如無代用零件，尚祈見諒。
- 九、本保證書僅對原始購買人有效，若經轉售，保固責任即行中止。

經銷商(蓋店章)
----------



www.yoen-loma.com

蓮花創新科技股份有限公司

41151台中市太平區中山路一段7號

TEL : +886-4-2278 7755

FAX : +886-4-2278 0413

E-mail : lotus.sales111@gmail.com



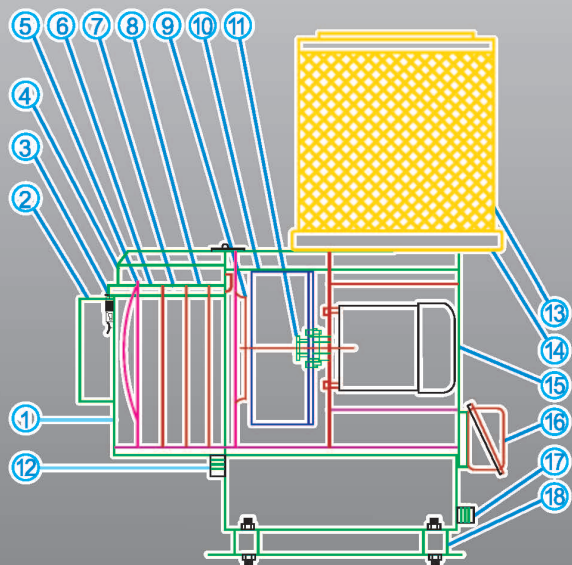
蓮花創新 油霧回收空氣清淨機

安 裝 技 術 手 冊

【產品結構及部品名稱】

1	油霧回收空氣清淨機本體
2	吸入口
3	前置過濾箱門扣
4	前置過濾箱上蓋
5	空氣擾流板
6	第一道過濾網
7	第二道過濾網
8	第三道過濾網
9	空氣導風板
10	葉輪
11	葉輪軸心套
12	前端洩油口
13	第四道過濾桶
14	過濾桶托盤
15	動力馬達
16	配電端子盒
17	後端洩油口
18	防震腳墊

產品結構圖



【標準安裝指南與注意事項】

編號	圖片	名稱	數量
NO.1		機械安裝用 鋁金吸風口	1只
NO.2		白鐵管束	2只
NO.3		避震螺絲	4組
NO.4		啟動開關	1只
NO.5		撓性風管 1.5米	1條
NO.6		橡膠接頭	2只
NO.7		前端、後端 洩油管3米	3條

【標準安裝注意事項】

- 標準安裝須經授權之技術人員執行，並按照安裝指南操作，以避免發生觸電或機器損害。
- 為確保品質，本機須設置在加工機台上具有足夠強度及耐震動之場所（例：機械外罩或電氣箱角邊）或支架上方。
- 為避免影響機械之效率，機體固定水平場所，需考慮安裝位置，以避免風管轉折處過多。
- 在線路配置上，請遵循所在地的配線標準、國家電工法規及本安裝指南說明。
- 請勿破壞或使用一般電源線，否則會引起火災或電擊，本機電源採用三相交流電，詳細資料標示於銘牌上。
- 請勿隨意調整電源線長度或使用延長線，或和其他電器共用同一個插座。
- 安裝完成後，請先試機，以確保洩油管路及電源供電系統正常運轉。

【標準安裝指南】

- 擬將本產品裝設在機械鋁金外罩之情形，先選擇開孔（吸風口）所需之適當位置，其位置應選擇靠近機台加工主軸油霧產生處之上方較為宜，選定位置後進行開孔及鑽孔作業。
- 取出安裝配件包內之鋁金吸風口（如圖所示），並以螺絲起子將其鎖固於上述對應位置。
- 上述吸風口設置完成後，再選擇本產品擺放位置（需具備足夠強度），進行配件包內之避震螺絲共4組位置架設，進行鑽孔作業（Φ9），鎖上避震螺絲（如圖所示）。
- 將本產品（如圖所示）架設於避震螺絲上方，並以活動扳手將其加以固定。
- 將配件中之橡膠接頭\*2只，（如圖所示）於內部螺旋處注入些許矽利康。
- 完成上述程序，即可將所附之撓性風管與之結合，利用其螺旋設計，將橡膠接頭以「逆時針」旋入到底即可。
- 完成上述程序，利用所附白鐵管束搭配橡膠接頭套入本產品吸風口處，再利用螺絲起子將其鎖固。
- 依序再將風管另一端連接至第2項所設置完成的吸風口，利用所附白鐵管束搭配橡膠接頭套入，再利用螺絲起子將其鎖固。
- 將配件中所附之洩油管3米\*3條分別套入前端及後端的洩油插心接頭，並準備一只集油桶作為承接回收之油水。

- 本產品前端洩油點處於負壓帶，故需特別注意其洩油管需做一個迂迴，再注入切削液至洩油管内呈半滿狀態，方可使內部匯集之油水順利排出。
- 電壓 **220V** 配線方式須按照圖中所標示進行配置。本產品馬達設有溫控保護開關，馬達總出線為10條。  
  
 220V接線方式  
 1. 馬達出線6、4、5號固定鎖住歐式端子台一邊  
 2. 另一邊馬達出線3跟溫控線白色L1鎖住  
 3. 馬達出線1跟溫控線灰色T1鎖住  
 4. 電源線紅色線R跟溫控線灰色T2閉鎖  
 5. 電源線黑色線T跟溫控線白色L2閉鎖  
 6. 電源線白色線S鎖在歐式端子台-2上  
 7. 短路銅片5和3相接鎖緊  
 8. 短路銅片4和2相接鎖緊  
 9. 短路銅片6和1相接鎖緊  
 ps. 試電運轉如果馬達逆轉，請將溫控線灰色T1跟溫控線白色L1對調即可
- 電壓 **380V** 配線方式須按照圖中所標示進行配置。本產品馬達設有溫控保護開關，馬達總出線為10條。  
  
 380V接線方式  
 1. 馬達出線4、5、6號固定鎖住歐式端子台一邊  
 2. 另一邊馬達出線3跟溫控線白色L1鎖住  
 3. 馬達出線1跟溫控線灰色T1鎖住  
 4. 電源線紅色線R跟溫控線灰色T2閉鎖  
 5. 電源線黑色線T跟溫控線白色L2閉鎖  
 6. 電源線白色線S鎖在歐式端子台-2上  
 7. 短路銅片4和5和6相接鎖緊  
 ps. 試電運轉如果馬達逆轉，請將溫控線灰色T1跟溫控線白色L1對調即可

※若需變更配電方式，請依機台配電圖為基準。